

Raffinerien und Petrochemie

Die aufgeführten GLRD sind ausnahmslos Cartridge-Dichtungen, verfügbar nach **API 682** sowie **kundenspezifischen Standards** und in **Anpassung** an das jeweilige Aggregat.

Weitere GLRD-Ausführungen sind lieferbar.

GLRD-Typ / Baureihe:	Typische Anwendungen:	Technische Daten (physikalische Parameter):
Einzel-Gleitringdichtung (-GLRD)		
201	Pipeline-Pumpen; Booster-Pumpen; Rohöl, Fertigprodukte,	p _{max} : 70 / 130 bar
201 A	Kavernenpumpen; Verladebereich – Diesel, Benzin, Heizöl leicht/schwer;	t _{max} : +200° C
201 S	Quenchwasser, Lauge, Kondensat.	v _{max} : 35 m/s
207	Universelle GLRD für flüchtige u. nicht-flüchtige Kohlenwasserstoffe,	p _{max} : 50 bar
207 A	Laugen, Säuren, Öle.	t _{max} : +200° C
207 AS	Raffinerie-Standardisierung (Einzel-GLRD bis 200° C).	v _{max} : 25 m/s
207 S		
700	Kohlenwasserstoffe hoher t-Bereich, Kohlenwasserstoffkondensat,	p _{max} : 28 bar
700 A	schweres Heizöl, Schwergasöl, Wärmeträgeröl.	t _{max} : +250 / 400° C
700 H		v _{max} : 25 m/s
Doppel-Gleitringdichtungen (-GLRD)		
351F	Kompressor-Anwendungen (flüssig-gesperrtes Sperrmedium); LPG-Projekte; Kühlung. Medien: Propan, Butan, Erdgas, HCL, Misch-/Prozessgase, Ammoniak, Helium.	p _{max} : 25 / 50 bar t _{max} : +100 / 200° C v _{max} : 25 m/s
541	Mischer-Anwendungen; Oben- / Untenantriebe; polymerische Solutions, Butadien.	p _{max} : 35 bar t _{max} : +220° C v _{max} : 10 m/s
581	Mischer-Anwendungen; Feststoff-Treibstoffe, Raketentreibstoff.	p _{max} : 35 bar t _{max} : +220° C v _{max} : 10 m/s
807	Transferpumpen, MOL-Pumpen; universelle Doppel-GLRD	p _{max} : 35 bar
807 AS / HD	im Raffineriebereich; TA-Luft-Anwendungen.	t _{max} : -100° C bis +200 / 250° C
807 S		v _{max} : 25 m/s
851 A	Leicht- und selbstentzündendes Medium, LPG, Propylen, Ethylen,	p _{max} : 50 bar
851 B	Propan, Methan, C4, LNG, Lösungsmittel (in Verb. m. / Fackel);	t _{max} : -120° C bis +260° C
851 B / T	giftige, hochexplosive Medien; Aromate-Benzol, Toluol, Xylol u. dgl.	v _{max} : 25 m/s
875	Hochtemperaturanwendungen: Slurry oil, Heißöl, Hot-oil-Zirkulation,	p _{max} : 28 bar
875 A	heiße Crackprodukte mit Katalysator, FCC-Anlagen, Combi-Cracker, Hochtemperatur-„bottom-pump“; TA-Luft-Anwendungen etc.	t _{max} : -40° C bis +400° C v _{max} : 25 m/s
881	Doppel-GLRD (mit Doppel-Druckentlastung) für Pumpen in Anwendungen	p _{max} : 50 / 150 bar
881 A	mit besonders schwierigen Bedingungen: Feststoffe, häufig wechselnde	t _{max} : -163° C bis +260° C
881 D	Betriebsbedingungen – Haupt-Quenchölpumpen; Ethylenoxyd, Butadien;	v _{max} : 35 m/s
(861)	WIP-Wasserinjektionspumpen; LNG, TA-Luft Anwendung.	
887	Bitumen, Altöl-Processing, Schwergas-Öl, Vakuum-Turm bottom,	p _{max} : 50 bar
887 A	Rückstand, Kombination von hohen Temperaturen und slurries.	t _{max} : +320° C
887 S		v _{max} : 35 m/s

Für alle GLRD besteht die Möglichkeit, **ATEX konform** zu liefern. Abmessungen Dw: 20 mm bis 300 mm, auch in Zollgrößen.

Sicherheitshinweise zu Anwendungsbereich und technischen Daten:

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bitte beachten Sie jedoch, dass die aufgeführten technischen Daten sich gegenseitig beeinflussen und unsere Produkte deshalb nicht hinsichtlich aller technischen Daten gleichzeitig im Maximalbereich eingesetzt werden können. Die angegebenen Temperaturbereiche sind u. a. abhängig von der Art der eingesetzten Nebendichtung, Zubehöreinrichtungen und von den anderen technischen Parametern. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können die technischen Daten und Angaben lediglich Hinweise für eine vorteilhafte Anwendung geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar. Daher können auch keine Verbindlichkeiten aus diesen Angaben abgeleitet werden. Wir empfehlen immer die Durchführung von Erprobungen vor einem allgemeinen Einsatz.